

# RESUME of PARS TECHNIC



## **ACTIVITIES:**

Pars Technic has been serving Oil, Gas, Petrochemical, and Power Plant Industries since 1991, and its activities are as following.

### ***1- Design, manufacture, and erection of:***

- Pressure Vessels (Vertical, Horizontal)
- Heat Exchangers
- Storage Tanks (Fixed roof, Floating roof)
- Filtration Equipment
- Dry Gas Filters
- Filter Separators
- Cyclone-tube Scrubbers
- Filter Coalescers
- Slug Catchers
- Process Columns
- Oil/Gas Heaters (Fired, Electrical)
- Reactors
- Pig Launchers/Receivers
- Flare Stacks

### ***2- ASME 2:1 Elliptical Heads (2" up to 78")***

### ***3- Forging (Flanges, Heavy Stud Bolts & Nuts)***

MACHINERY & TOOLS	QTY
Roll Bending Machine (up to 100 mm thk.)	1
Roll Bending Machine (up to 50 mm thk.)	1
Hydraulic press, 1200 Tons (for deep drawing)	1
Hydraulic press, 400 Tons (for deep drawing)	1
Lathe Machines	6
Radial Drill Machine	1
Surface Lathe Machine	1
Phrase Machine	1
Milling Saw	1
CNC Plasma Cutting Machine	1
Automatic Flame Cutting Machine	3
Column & Boom Submerge Arc Welding Machine	2
CO2 Welding Machine	1
Arc Welding Rectifiers	22
Pipe Rotator (for cutting/welding)	1
CNC Pipe Cutting Machine (up to 16")	1
Roller Beds (for vessel welding)	12
Shuttle Furnace (for preheating)	1
Electrode Baking Ovens	20
Airless pump for painting	1
32 ton overhead crane	1
25 ton overhead crane	1
20 ton overhead crane	1
8 ton overhead crane	1
100 ton transfer wagon	1
Hyster 5 ton liftruck	1
Caterpillar 3 ton liftruck	1
Caterpillar 2.5 ton liftruck	1
CST-45 Tabriz air compressor	1
PWHT facilities	1

***Soft wares:***

- *PV Elite*
- *TANK*
- Aspen B-JAC
- HTFS
- ANSYS
- Nozzle Pro
- Auto CAD
- Mechanical Desktop
- Ms Project

***Design Codes:***

- ASME
- ANSI
- API
- TEMA
- DIN
- NACE
- BS
- IPS, IGS
- Customer Specifications

### ***Welding Process:***

- GTAW
- SMAW
- SAW
- GMAW

### ***Testing & Inspection Tools:***

- Ultrasonic Steel Thickness Gauge
- Ultrasonic Coating Thickness Gauge
- Electronic Hardness Gauge
- Bevel Gauge
- High / Low Gauge
- Liquid Penetration Test Sets
- Measurement Tools
- Digital infrared pyrometer
- X-Ray Film Viewer

# Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. 01 100 103819

TÜV Rheinland Cert GmbH certifies:

Certificate Holder:  **PARS TECHNIC CO.**  
Apt. 5, No. 28, 3rd St., Vozara Ave.  
Tehran  
Iran  
9th Golestork St., Mahestan Blvd., Phase 3  
Shamsabad Industrial Zone  
Tehran  
Iran

Scope: Design, Manufacturing and Erection of Fixed Equipment for Oil, Gas, Petrochemical & Power Plant Industries

An audit was performed, Report No. 103819. Proof has been furnished that the requirements according to ISO 9001:2008 are fulfilled. The due date for all future audits is 16-06 (dd.mm).

Validity: The certificate is valid from 2011-06-20 until 2014-06-19.

2011-06-21

  
TÜV Rheinland Cert GmbH  
in Graessle Str. 51105 Köln

 IAF  
DGA-ZM-68-95-00

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

بسمه تعالی

تاریخ: ۱۳۹۰/۱۲/۴  
شماره: ۱۶۸۵۳/۵۲۲  
پوست: -

  
شرکت ملی گاز ایران

**مدیر عامل محترم شرکت پارس تکنیک**

با سلام،  
در پاسخ به درخواست شماره ۵۶۰۷-م-۸۵ مورخ ۸۵/۱۲/۲، بدینوسیله به اطلاع میرساند که شرکت پارس تکنیک تولید کننده اقلام ذیل:  
فیلتر گاز خشک - فیلتر سپراتور - هیتر غیر مستقیم گازی - مبدل حرارتی - مخزن تحت فشار و ذخیره - لانچر و رسیور - اسکرابر - کپ - ایستگاه تقطیل فشار (کابینتی - ثابت) - در لیست تولید کنندگان داخلی این اداره به ثبت رسیده است.  
بدیهی است، در خصوص هر یک از سفارشات صادره، بازرسی کالا مطابق با استانداردهای جاری شرکت ملی گاز ایران از طرف متقاضی و با شرکت بازرسی معرفی شده الزامی میباشد.  
ضمناً اعتبار این نامه از تاریخ صدور بمدت یکسال میباشد.

**فرزین مهاجری**  
رئیس اداره بررسی منابع، تحقیقات بازرگانی و بازرگاری

  
جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنایع و معادن ایران

**پروانه بهره برداری**

تاریخ بهره برداری: [ ]  
شماره سابقه تاسیس: [ ]  
شماره پروانه بهره برداری: ۴۵۷۷۷

تکلیف می‌گردد رعایت کلیه ضوابط و مقررات فنی، ایمنی، بهداشتی، حفاظت از محیط زیست و آلودگی را در تمام مراحل بهره‌برداری رعایت نماید. این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می‌گردد.

محصولات اصلی	تعداد شیفت	واحد	تعداد شیفت	شماره شناسایی کالا
تجهیزات لغز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی شامل (معازن تحت فشار، مبدل های حرارتی، معازن ذخیره، راکتور، برج های خشک کننده، تجهیزات فیلتراسیون گاز و نفت، سپراتور، گرمکن گاز، عناصر معازن، لانچر و رسیور و تجهیزات ایستگاههای تقطیل و تقویت فشار گاز و قطعات توربین های آبی و بادی و سازه های لغز)	یک	پک	۷۲۱۱۲۸-۱	

عزت اله اکبری  
رئیس سازمان صنایع و معادن استان تهران

تذکره:  
وزارت صنایع و معادن هیچگونه تعهدی در قبال تأمین منابع مالی، اعم از ارزی و ریالی و مواد اولیه نخواهد داشت.  
\* توجه: بازنده این پروانه را به معاد مندرج در فهرست این برگ جانبی می‌تواند.

توضیحات لازم در پشت برگ درج شده است.

بسمه تعالی

شماره: ۸۰ / ۳۸۶  
تاریخ: ۱۳۸۰ / ۸ / ۸

  
انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران  
S.I.P.I.E.M

**گواهی عضویت**

**بدینوسیله گواهی می‌شود**

**شرکت پارس تکنیک**

در تاریخ ۱۳۸۰/۳/۳۱ با شماره ۱۰۷۵ به عضویت انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران پذیرفته شده است.

**رضا خیامیان**  
رئیس هیئت مدیره


شرکت بازرسی فنی گاماتست (سهامی خاص)  
GAMMA TEST CO.

شماره: ۷۷۱۶  
تاریخ: ۸۴/۱۱/۳۰  
پوست:

بسمه تعالی

**گزارش نهایی بازرسی**

موضوع: بازرسی از ساخت یکدستگاه فرستنده توپک و متعلقات و قطعات یدکی  
تعداد: یک دستگاه  
اندازه: ۵۲ x ۶۰  
شماره تقاضا: ۳۵-۶۷۸۰۸-۵۱-۰۰۷  
کارفرمای پروژه: شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب  
سازنده: شرکت پارس تکنیک  
بازرس: شرکت بازرسی فنی گاماتست  
تاریخ: ۸۴/۱۱/۱۷ و ۸۴/۱۱/۲۵  
محل بازرسی: ۲۵ اتوبان تهران قم - ناحیه صنعتی شمس آباد  
اشخاص زیربط:

• جناب آقای مهندس محی الدین احمدی مدیر عامل  
• جناب آقای مهندس سیامک احمدی مدیر بازرگانی

**مدارک پروژه**

• نقشه ها

Drawing No.	Description
PT - 2 - 60 - 007 - 01	Loading & unloading crane
PT - LA - 60 - 1000 - 01	PIG Launcher Trap
PT - 60 - 1000 - 01-	Quick opening Closure

شرکت بازرسی فنی گاماتست (سهامی خاص)  
GAMMA TEST CO.

شماره:  
تاریخ:  
پوست:

صفحه دوم

• برنامه کنترل کیفی شماره ۱۰۱ - QCP  
• اصلاح شماره یک دستورالعملهای جوشکاری، تأییدیه های روش جوشکاری، گواهی صلاحیت جوشکاران.

**۱- شرح فعالیتها**

۱-۱- بررسی مدارک  
مدارک پروژه شامل برنامه کنترل کیفی ساخت، دستورالعملهای جوشکاری و تأییدیه های روش جوشکاری گواهی صلاحیت جوشکاران در مطابقت با نقشه های ساخت و استانداردهای مرجع مورد بررسی قرار گرفتند. اصلاحات مورد نیاز به سازنده ابلاغ و پس از تأیید نهایی مبنای انجام فعالیتها قرار گرفتند.

گواهینامه های مواد از قبیل ورق، لوله، فلنج ها و دیگر متعلقات بررسی در مقایسه با اجناس مورد نیاز و مذکور در نقشه های ساخت و هم چنین با مواد موجود در کارخانه مورد مطابقت قرار گرفت. مراتب تأیید و ابلاغ بودن استفاده به سازنده ابلاغ گردید.

۲-۱- بازرسی در جین ساخت  
از مراحل ساخت دستگاه در مطابقت با مدارک و نقشه های ساخت بازدید به عمل آمده موارد مشاهده شده از قبیل ترمیم ظاهر جوشها به سازنده تذکر داده شد که موارد مغایرت مورد تأیید قرار گرفت. کنترل ابعادی قطعات پیش ساخته و مونتاژ شده دستگاه انجام و ابرارادی مشاهده نگردید.

۳-۱- کنترل گزارشات، کنترل ابعادی و تستهای غیرمخرب  
گزارشات اندازه گیری ضخامت، کنترل ابعادی و تستهای غیرمخرب به صورت تصادفی مورد بررسی قرار گرفت و از حصول ابعاد مندرج در نقشه ها اطمینان حاصل گردید.

۴-۱- آزمایش نیدرواستاتیک  
آزمایش نیدرواستاتیک دستگاه مطابق با فشار مندرج در نقشه ساخت و باکیفیت های کالیبره شده به مدت دو ساعت انجام و هیچ گونه نشتی از پوسته، جوشها، فلنجهای و درپ ها و تغییر شکل دائمی ملاحظه نگردید.

تهران خیابان طالقانی بین خیابان شریعی و بهار پلاک ۵۴ تلفن ۷۵۰۱۹۱-۷۶۰۱۱۹۱-۷۵۰۱۹۱۰ صندوق پستی ۷۶-۱۷۷۶-۱۵۸۷۵-۴۵۴۱ P.O.BOX 15875 - 4541 TEHRAN, TEL: 7502715-7600199, TELEFAX: 7601776

شرکت بازرسی فنی گاماتست (سهامی خاص)  
GAMMA TEST CO.

شماره:  
تاریخ:  
پوست:

صفحه سوم

۱- کنترل رنگ آمیزی  
چگونگی تمیز کاری سطح قبل از رنگ آمیزی باشن پاشی، ضخامت رنگ و ظاهر رنگ در مطابقت با استانداردهای مرجع و نقشه های ساخت کنترل گردید.  
نام رنگ در نقشه ها سفید ذکر گردیده بود که با توجه به نوع رنگ انتخاب شده (آلومینیومی) و حسب نظر کارفرما رنگ به منوسی تغییر یافته است.

۲- کنترل مدارک  
مدارک کنترل کیفی شامل:  
- برنامه کنترل کیفی  
- گواهینامه های مواد  
- کتابچه جوشکاری (WQT, PQR, WPS)  
- گزارشات آزمایشات غیرمخرب (RT, PT)  
- گزارشات کنترل ابعادی  
- گزارش آزمایش نیدرواستاتیک  
- گزارش کنترل رنگ آمیزی  
- نقشه های ساخت

۳- قطعات یدکی و نشان دهنده عبور توپک  
قطعات یدکی و نشان دهنده توپک.

۴- نتایج  
نظریه بررسیهای انجام شده دستگاه ساخته شده در مطابقت با نقشه های ساخت ارزیابی و یک برگ گواهی تطابق برای دستگاه و قطعات یدکی و متعلقات نشان دهنده توپک (صادر و جهت حمل ترخیص گردیدند.

کارشناس کنترل کیفیت  
صادق حسینی

پوست: کتابچه بازرسی

تهران خیابان طالقانی بین خیابان شریعی و بهار پلاک ۵۴ تلفن ۷۵۰۱۹۱-۷۶۰۱۱۹۱-۷۵۰۱۹۱۰ صندوق پستی ۷۶-۱۷۷۶-۱۵۸۷۵-۴۵۴۱ P.O.BOX 15875 - 4541 TEHRAN, TEL: 7502715-7600199, TELEFAX: 7601776

تاریخ : ۱۳۹۶/۱۲/۲۲ ( 2008-03-12 ) شماره دورنگه : 33/ 2369/28953 صفحه : 1 از 1	 <b>شرکت بازرسی مهندسی ایران</b> گروه بازرسی تجهیزات صنعتی	<b>پایندان</b> کارفرما (Client) : شرکت ملی گاز ایران درگاه است: کلاس شرکت پایندان
پیوست : دو برگ Packing List خریدار: شرکت پایندان فروشنده: شرکت پارس تکنیک		
شماره QCP: -----	عنوان پروژه ( Project Name ) : پروژه بازرسی تجهیزات پروژه خطوط گاز ۳۰۰ لیتری - ارمستان	شماره مندرج موز ( R/N No ) : 001 شماره سفارش/ قرارداد ( P/O ) :
محل انبار بازرسی: شرکت پارس تکنیک	شماره پیونده ( IEI File No. ) : ۳۳۶۹۹	

**موز خروج**  
(Release Note)

بدینوسیله مطابقت کلی شرح ذیل بر مبنای نامه بازرسی با اسناد و مدارک ارائه شده و مورد توافق خریدار و در نظر گرفتن موارد ذیل اعلام می گردد.

ملاحظات Remarks	Design Pressure (PSI)	HydroTest Pressure(PSI)	Dimension	DWG NO.	شرح کالا Des. of Goods	ردیف Pos.
درخواست تسلیم بازرسی شخصی در دو برگ Packing List 01 و 02 پیوست می شود به مهر IEI آمده است	1050	2220	36"×30"	PT-LA-36-85-1257	Launcher	1
	1050	2220	36"×30"	PT-RE-36-85-1257	Receiver	2
					ACCESSORIES (Crain-Trolley-Internal For receiver)	3

**سایر توضیحات :**

- 1) از زمان بازرسی بنای تجهیزات تا قبل از حمل ( و ارسال کالا ) شرکت بازرسی مهندسی ایران مسئولیت در قبال مشکلات در وجود آمده در زمان حمل و بعد از آن نخواهد داشت در صورت وجود آمدن اشکال در زمان حمل و درخواست خریدار مجدداً بازرسی پس از تعمیرات صورت خواهد گرفت.
- 2) نامه بازرسی : بازرسی فاضلی تعدادی نظارت بر تست هیدرواستاتیک بررسی اسناد و مدارک و سته بندی (سای بازرسی نمونه گیری از کالا می باشد) مصوبیت باید نامه بازرسی بر ساید نوشته های کارفرما به عهده معلق می باشد.
- 3) مرجع بازرسی : مطابق با اسناد و مدارک ارائه شده از شرکت پایندان  
تاریخ بازرسی بنای : ۱۳۹۶/۱۱/۲۲

- توضیحات مربوط به جزئیات قطعات در Packing List پیوست موز خروج درج گردیده است.

آیین مهر آیین فرد  
مدیر گروه بازرسی تجهیزات صنعتی

آدرس : تهران - خیابان ولیعصر - روبروی بیمارستان مهرگان - شماره ۱۳۰۰ تلفن : ۰۲۱۸۷۷۷۷۰۱ - فاکس : ۰۲۱۸۸۸۳۲۱۰  
MEHR ENGINEERING CO. 1300 VASHTI AVE TEHRAN IRAN TEL: 0098 21 87777011 FAX: 0098 21 88883210



شماره سریال: 6

تاریخ : ۱۳۹۶/۱۲/۲۵  
شماره : ۳۳۶۹/۲۳۰۸  
پیوست: ندارد

شرکت بازرسی مهندسی ایران  
اساسی خاص  
IRAN ENGINEERING INSPECTION CO.  
**گواهینامه بازرسی**  
INSPECTION CERTIFICATE



نوع کالا : Launcher / Receiver & Accessories (Crain-Trolley-Internal For receiver)

درخواست کننده بازرسی : شرکت پایندان ( پروژه خط لوله انتقال گاز ۳۰۰ لیتری )

فروشنده : شرکت پارس تکنیک

خریدار : شرکت پایندان ( پروژه خط لوله انتقال گاز ۳۰۰ لیتری )

محل انجام بازرسی : جاده تهران - قم - شهرک صنعتی شمس آباد - کارخانه پارس تکنیک

اسمه بازرسی :  
 \* بررسی مدارک  
 \* بازرسی ظاهری  
 \* کنترل ابعادی  
 \* نظارت بر انجام آزمون هیدرواستاتیک  
 \* کنترل مارکینگ و سته بندی  
 \* مدارک QCP مورد تایید شرکت پایندان

مرجع بازرسی :

ردیف Pos.	شرح کالا Des. of Goods	DWG NO.	Dimension	HydroTest Pressure(PSI)	Design Pressure (PSI)
1	Launcher	PT-LA-36-85-1257	36"×30"	2220	1050
2	Receiver	PT-RE-36-85-1257	36"×30"	2220	1050
3	ACCESSORIES (Crain-Trolley-Internal For receiver)				

بدینوسیله گواهی می شود از کلیه مشخصات فوق در تاریخهای ۱۳۹۶/۱۰/۲۴ - ۱۳۹۶/۱۱/۲۳ و ۱۳۹۶/۱۲/۱۴ مطابق با نامه بازرسی و نامه شماره ۱۳۹۶/۱۱/۲۴ مورخ ۱۳۹۶/۰۹/۱۷، بازرسی بعمل آمده و نتایج حاصله با مدارک ارائه شده از سوی شرکت پایندان مطابقت دارد.



آیین : تهران - خیابان ولیعصر - بالاتر پارک سامانی - شماره : ۱۳۰۰ تلفن : ۰۲۱۸۷۷۷۷۰۱ - فاکس : ۰۲۱۸۸۸۳۲۱۰  
No. 1209, Vahid-e-Azar St, Tehran/Iran. Tel : (+9821) 877 77 01. Fax : (+9821) 888 63 10





سسه نسی  
وزارت صنایع و معادن  
سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران  
شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران  
واحد مهندسی بازرسی قطعات و تجهیزات صنعتی



شماره مجوز خروج: 10G11007NF نام خریدار: شرکت مهندسی توسعه گاز ایران شماره سفارش خریدار: b13/6005745682 موضوع بازرسی: کپهای فولادی (الام ۴۶ آبی ۳۹) آدرس محل بازرسی: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد	تاریخ صدور: ۱۳۸۶/۰۷/۲۳ نام فروشنده: سازنده شرکت پارس تلنیک شماره نقشه بازرسی: ک ۱۳۲۹/۲۱۷/۱۰۰ پست نامزد: شماره دیرپه نقشه: ۲۳-۸۱۳۹
--	---

**مجوز خروج کالا**  
Release Note

بازرسی از کالاهای ذیل مطابق اسناد سفارش مورد توافق فروشنده و خریدار و دامنه بازرسی اعلام شده توسط "خریدار" در یک نوبت انجام گردید که بر اساس گزارش و صورتجلسه بازرسی، کالاهای مذکور با مشخصات فنی و استانداردهای قید شده در اسناد سفارش مطابقت داشته و خروج آنها پس از هماهنگی با خریدار بلاذع است.

ردیف	ردیف سفارشی	شرح کالا	جنس	شماره ذوب	مرجع بازرسی	تعداد	توضیحات
۱	۲۶	CAP, 30° WT 6.562°	WPHY 60	151259	MSS SP 75	۴	مطلق سفارش
۲	۲۶	CAP, 30° WT 6.562°	WPHY 60	162785	MSS SP 75	۶	مطلق سفارش
۳	۲۷	CAP, 30° WT 6.623°	WPHY 65	24471	MSS SP 75	۱۰	مطلق سفارش
۴	۲۸	CAP, 40° WT 6.688°	WPHY 65	24471	MSS SP 75	۱۰	مطلق سفارش
۵	۲۹	CAP, 42° WT 6.750°	WPHY 65	24471	MSS SP 75	۲۰	مطلق سفارش

**دلته بازرسی:**

- بررسی اسناد و مدارک فنی، استانداردهای مرتبط و تطابق با اسناد سفارش (از آنجایی که توسط خریدار)
- بررسی تاییدیه‌های مواد مصرفی، گزارش‌های کیفی سازنده
- بازرسی ظاهری و علامتگذاری و کنترل ابعادی و بستهبندی

**توضیحات:**

- خریدار موظف است تا کلیه دستورالعمل‌های حمل و نقل کالا را رعایت نموده و پیش از زمان نصب و بهره‌برداری، نگهداری و انبارش کالا را به نحو مطلوب به انجام رساند. شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران هیچگونه مسئولیتی در قبال آسیب‌های وارده به کالا در اثر حمل و نقل و انبارش نصاب نخواهد داشت.
- در صورت بروز خسارت در اثر حمل و نقل ناشی از بارهای بازرسی پس از تعمیرات در صورت نیاز بر اساس درخواست مجدد خریدار صورت خواهد گرفت.
- کپ‌های بازرسی کالاهای فوق پس از تکمیل گزارش بازرسی صادر شده و به همراه اصل مدارک در روزهای آتی به شرکت مهندسی توسعه گاز ایران ارسال خواهد گردید.



آدرس: تهران، کارگر شمالی، نرسیده به بزرگراه جلال آل احمد، شماره ۳۷۵، تلفن: ۸۸۰۰۵۶۹۰، ۸۸۰۲۰۳۳۳، نمابر: ۸۸۰۲۰۵۴۰



سسه نسی  
وزارت صنایع و معادن  
سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران  
شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران  
واحد مهندسی بازرسی قطعات و تجهیزات صنعتی



شماره مجوز خروج: 10G1158NF نام خریدار: شرکت مهندسی توسعه گاز ایران شماره سفارش خریدار: b13/6005745683 موضوع بازرسی: کپهای فولادی (الام ۳۷ و ۳۸) آدرس محل بازرسی: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد	تاریخ صدور: ۱۳۸۶/۰۸/۲۰ نام فروشنده: سازنده شرکت پارس تلنیک شماره نقشه بازرسی: ک ۲۰۲۹/۲۱۷/۱۰۰ پست نامزد: شماره دیرپه نقشه: ۲۳-۱۱۳۶۱
---	--

**مجوز خروج کالا**  
Release Note

بازرسی از کالاهای ذیل مطابق اسناد سفارش مورد توافق فروشنده و خریدار و دامنه بازرسی اعلام شده توسط "خریدار" در یک نوبت انجام گردید که بر اساس گزارش و صورتجلسه بازرسی، کالاهای مذکور با مشخصات فنی و استانداردهای قید شده در اسناد سفارش مطابقت داشته و خروج آنها پس از هماهنگی با خریدار بلاذع است.

ردیف	ردیف سفارشی	شرح کالا	جنس	شماره ذوب	مرجع بازرسی	تعداد	توضیحات
۱	۲۷	CAP, 48° BW, 1.662° WT	WPHY 65	56133	MSS SP 75	۲۵	مطلق سفارش
۲	۲۸	CAP, 50° BW, 1.121° WT	WPHY 70	56133	MSS SP 75	۲۰	مطلق سفارش

**دلته بازرسی:**

- بررسی اسناد و مدارک فنی، استانداردهای مرتبط و تطابق با اسناد سفارش (از آنجایی که توسط خریدار)
- بررسی تاییدیه‌های مواد مصرفی، گزارش‌های کیفی سازنده
- بازرسی ظاهری و علامتگذاری و کنترل ابعادی و بستهبندی
- کنترل کمی اقلوم و بستهبندی

**توضیحات:**

- خریدار موظف است تا کلیه دستورالعمل‌های حمل و نقل کالا را رعایت نموده و پیش از زمان نصب و بهره‌برداری، نگهداری و انبارش کالا را به نحو مطلوب به انجام رساند. شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران هیچگونه مسئولیتی در قبال آسیب‌های وارده به کالا در اثر حمل و نقل و انبارش نصاب نخواهد داشت.
- در صورت بروز خسارت در اثر حمل و نقل ناشی از بارهای بازرسی پس از تعمیرات در صورت نیاز بر اساس درخواست مجدد خریدار صورت خواهد گرفت.
- کپ‌های بازرسی کالاهای فوق پس از تکمیل گزارش بازرسی صادر شده و به همراه اصل مدارک در روزهای آتی به شرکت مهندسی توسعه گاز ایران ارسال خواهد گردید.



آدرس: تهران، کارگر شمالی، نرسیده به بزرگراه جلال آل احمد، شماره ۳۷۵، تلفن: ۸۸۰۰۵۶۹۰، ۸۸۰۲۰۳۳۳، نمابر: ۸۸۰۲۰۵۴۰



سسه نسی  
وزارت صنایع و معادن  
سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران  
شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران  
واحد مهندسی بازرسی قطعات و تجهیزات صنعتی



شماره مجوز خروج: 10G1156NF1 نام خریدار: شرکت مهندسی توسعه گاز ایران شماره سفارش خریدار: b13/6005745683 موضوع بازرسی: کپهای فولادی (الام ۳۵) آدرس محل بازرسی: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد	تاریخ صدور: ۱۳۸۶/۰۷/۱۵ نام فروشنده: سازنده شرکت پارس تلنیک شماره نقشه بازرسی: ک ۱۷۰۹/۲۱۷/۱۰۰ پست نامزد: شماره دیرپه نقشه: ۲۳-۸۸۸۸
---	---

**مجوز خروج کالا**  
Release Note

بازرسی از کالاهای ذیل مطابق اسناد سفارش مورد توافق فروشنده و خریدار و دامنه بازرسی اعلام شده توسط "خریدار" در یک نوبت انجام گردید که بر اساس گزارش و صورتجلسه بازرسی، کالاهای مذکور با مشخصات فنی و استانداردهای قید شده در اسناد سفارش مطابقت داشته و خروج آنها پس از هماهنگی با خریدار بلاذع است.

ردیف	ردیف سفارشی	شرح کالا	جنس	شماره ذوب	مرجع بازرسی	تعداد	توضیحات
۱	۲۵	CAP, 10° WT 6.438°	WPHY 52	60813	MSS SP 75	۷۵	مطلق سفارش

**دلته بازرسی:**

- بررسی اسناد و مدارک فنی، استانداردهای مرتبط و تطابق با اسناد سفارش (از آنجایی که توسط خریدار)
- بررسی تاییدیه‌های مواد مصرفی، گزارش‌های کیفی سازنده
- بازرسی ظاهری و علامتگذاری و کنترل ابعادی و بستهبندی

**توضیحات:**

- خریدار موظف است تا کلیه دستورالعمل‌های حمل و نقل کالا را رعایت نموده و پیش از زمان نصب و بهره‌برداری، نگهداری و انبارش کالا را به نحو مطلوب به انجام رساند. شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران هیچگونه مسئولیتی در قبال آسیب‌های وارده به کالا در اثر حمل و نقل و انبارش نصاب نخواهد داشت.
- در صورت بروز خسارت در اثر حمل و نقل ناشی از بارهای بازرسی پس از تعمیرات در صورت نیاز بر اساس درخواست مجدد خریدار صورت خواهد گرفت.
- کپ‌های بازرسی کالاهای فوق پس از تکمیل گزارش بازرسی صادر شده و به همراه اصل مدارک در روزهای آتی به شرکت مهندسی توسعه گاز ایران ارسال خواهد گردید.



آدرس: تهران، کارگر شمالی، نرسیده به بزرگراه جلال آل احمد، شماره ۳۷۵، تلفن: ۸۸۰۰۵۶۹۰، ۸۸۰۲۰۳۳۳، نمابر: ۸۸۰۲۰۵۴۰



**Arya-SGS Quality Services Company**  
A Joint Venture between NPC & SGS

No 66, Khodami St- Vanak Sq. - Tehran- Iran  
Post Code 19775611  
E-mail : [customer\\_Care@aryasgs.com](mailto:customer_Care@aryasgs.com)  
Tel : (0098-21) 88665660-3  
Fax : (0098-21)88670847

**شرکت خدمات کیفیت آریا اس جی اس**

تهران - میدان ونک - خیابان ولی عصر  
خیابان خدایمی - پلاک ۶۶  
شماره پستی : ۱۹۷۷۵۶۱۱  
تلفن : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۶۵۶۶۰-۳  
فکس : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۷۰۸۴۷

**Inspection results:**

This is to certifying that the quality, quantity and packing of the goods loaded/delivered are strictly complying with specification of the goods indicated in the relative proforma invoice, the terms of the L/C and any amendments made thereto as presented to us by the buyer.

Present inspection certificate reflects our finding at the time and place of inspection only.  
The information stated in this inspection certificate is derived from the results of inspection or testing procedures carried out in accordance with the instructions of our Client, and/or our assessment of such results on the basis of any technical standards, trade custom or practice, or other circumstances which should in our professional opinion be taken into account.  
The issuance of this certificate does not exonerate buyers or sellers from exercising all their rights and discharging all their liabilities under the Contract of Sale. Stipulations to the contrary are not binding on the company.  
Except by special arrangement, samples, if drawn, will not be retained by the company for more than three months."

JOB No. : 05-22577L05

Date: 09.10.2006

Arya-SGS IND



**Arya-SGS Quality Services Company**  
A Joint Venture between NPC & SGS

No 66, Khodami St- Vanak Sq. - Tehran- Iran  
Post Code 19775611  
E-mail : [customer\\_Care@aryasgs.com](mailto:customer_Care@aryasgs.com)  
Tel : (0098-21) 88665660-3  
Fax : (0098-21)88670847

**شرکت خدمات کیفیت آریا اس جی اس**

تهران - میدان ونک - خیابان ولی عصر  
خیابان خدایمی - پلاک ۶۶  
شماره پستی : ۱۹۷۷۵۶۱۱  
تلفن : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۶۵۶۶۰-۳  
فکس : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۷۰۸۴۷

**Material inspected:**

Partial Shipment Thereof: (Station No.5, 6) supply of Scrubber Acc. to P/O no.: IG4-PMC-PUR-PPC-GEN-0008 DD 14/05/2006, and manufacturer's P/I No.:85F-812 Rev.0 DD 17/06/2006.

Scrubber S-601 C

(DWG. No.: PT-060-1623-3000-2 Rev.3, QCP. No.:44052-Rev 2A)

**Scope of inspection:**

- 1- Witness of Material Certification
- 2- Review of W.P.S. and P.Q.R.
- 3- Random inspection of Welder Qualification Record (W.Q.R.)
- 4- Review of Visual inspection Certificate Of plates and pipes for corrosion and mechanical defects
- 5- Review of U.T. report of plate over 2" thickness before cutting
- 6- Witness on Rolling (since Arya-SGS inspector was not invited for witnessing on rolling operation, the rolling condition was just checked dimensionally).
- 7- Random inspection of Fit up and visual inspection of welding
- 8- Review of Penetration Test report.
- 9- Review of U.T. report for straight flange and knuckle surface of heads before attachment
- 10- Random inspection of 100% R.T. films for butt welds
- 11- Witness of Insert tube sheet to shell and weld
- 12- Witness of Insert cyclone parts filter
- 13- Witness of P.W.H.T.
- 14- Witness of Final visual and dimensional vessel check
- 15- Witness of Hydrostatic test
- 16- Witness of Sandblasting and painting
- 17- Witness of Packing
- 18- Review of Final book



**Arya-SGS Quality Services Company**  
A Joint Venture between NPC & SGS

No 66, Khodami St- Vanak Sq. - Tehran- Iran  
Post Code 19775611  
E-mail : [customer\\_Care@aryasgs.com](mailto:customer_Care@aryasgs.com)  
Tel : (0098-21) 88665660-3  
Fax : (0098-21)88670847

**شرکت خدمات کیفیت آریا اس جی اس**

تهران - میدان ونک - خیابان ولی عصر  
خیابان خدایمی - پلاک ۶۶  
شماره پستی : ۱۹۷۷۵۶۱۱  
تلفن : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۶۵۶۶۰-۳  
فکس : (۰۰۹۸-۲۱) ۸۸۶۷۰۸۴۷

Certificate No. : 4708-015  
Total Page : 3

**Inspection Certificate**

<b>APPLICANT/BUYER</b>	M/S National Iranian Gas Co. (NIGC) Engineering and Projects Management No.401, Mofateh Junction, Taleghani Ave., Tehran, I.R.I., Tel.:88134435
<b>FIRST BENEFICIARY</b>	M/S Iran Itok Engineering Procurement and General Contracting 37, Pardin St. Mollasadra Ave. Vanak Sq. Tehran 19919-53183, P.O.Box:158758614
<b>SECOND BENEFICIARY</b>	Mohiaddin Ahmadi (Pars Technic) Apt.5, No.5, 3 <sup>rd</sup> St., Vazara Ave., Tehran/Iran TEL:+9821 88729549-88729550 Fax:+9821 88716197
<b>PROJECT NAME</b>	Four Compressor Stations (IGAT IV)
<b>NIGC CONTRACT NO.</b>	432318
<b>CUSTOM TARIFF NO.</b>	84198990 and CB No.:56599955
<b>CONTRACT CONTENT</b>	Engineering, Procurement and Construction (EPC) of four Compressor Stations (IGAT IV) including as follows: 1- Mechanical Material and Equipment 2- Electrical Material and Equipment 3- Instrument Material and Equipment 4- Piping Material 5- Consumable Material
<b>REQUIRED INTERVENTIONS</b>	During manufacturing and final inspection of scrubber S-601 C
<b>PLACE OF INSPECTION</b>	Pars Technic Co.-Tehran
<b>L/C No.</b>	63529/84200852
<b>INSURANCE</b>	Effected by Alborz Insurance Co. Fax No.:+982188803851 in IRI under Insurance Policy No.:85100/36985

In reference to an order received from client (ITOK Co.) the required inspection has been carried out and our findings through inspection are as follows:



## **PARS TECHNIC REFERENCE LIST**

<b>ITEM</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>PROJECT/SITE</b>	<b>CLIENT</b>	<b>YEAR</b>
1	40-Ton & 25-Ton Overhead Cranes, Rotating Furnaces, 1.5 Ton Casting Containers for Lead Casting Shops	Battery Manuf. Project	I.D.I.O. Noor battery Manuf. Plant	1991-1993
2	Filtration Equipment for Lead Casting Unit, Including Cooling Towers, Cyclones, Clean & Dirty Air Rooms, Conveyors, Ducts, Steel Structures, Stack, Silo	Battery Manuf. Project	I.D.I.O. Noor Battery Manuf. Plant	1993-1995
3	Stainless Steel Fuel Pressure Vessels (638 sets) Various Volumes	DFS Projects	I.D.I.O.	1995-2004
4	Air Pressure Vessels Including WLD Air Vessels, Governor Air Vessel, Butterfly Valve Air Vessel, Workshop Air Vessels, Service Air Vessels(13 Sets)	Karoun I Hydro-Electric Power Plant	Farab Co.	1997-1998
5	Double-Wall Ethylene Oxide Stainless Steel Cargo Pressure Vessel (Vol. 12000 lit.)	Kimiagaran Emrooz Arak Plant	Kimiagaran Emrooz Co.	1998
6	Double-Wall Ethylene Oxide Stainless Steel Cargo Pressure Vessel (Vol.7000 lit.)	Hooman- Shimi Factory	Hooman- Shimi Co.	1998
7	Air Pressure Vessels Including Governor Air Vessels, Butterfly Valve Air Vessel, Service Air Vessels, WLD Air Vessels, Cooling Water System Primary Vessels (9 Sets)	Karkheh Hydro-Electric Power Plant	Farab Co.	1998-1999
8	Pressure Vessels Including, Governor Air Vessels, Butterfly Valve Air Vessel, Service Air Vessels (8 Sets)	Masjed-e-Soleyman Hydro-Electric Power Plant	Farab Co.	1999
9	Pressure Vessels Including Governor Air Vessels, Butterfly Valve Air Vessel, WLD Air Vessels, Braking Air Vessels, Service & Instrument Air Vessel(17 Sets)	Karoun III Hydro-Electric Power Plant	Farab Co.	1999-2000
10	Hydraulic Servo-Motors (2 Sets)	Masjed Soleyman Hydro-Electric Power Plant	Azar Ab Co.	2000
11	Well Test Separator, Air/Mud Separator, Well Test Silencer, Cooling Tower, Flow Measurement Skid, Rock Mufflers, Connection Spools, Valves & Instruments	Sabalan Geo-Thermal Power Plant	Iran Renewable Energy Org.	2000-2001
12	Air Receiver FA-255 Pressure Vessel Complete with Valves and Instruments	Crude WET	Abadan Petrochemical Co.	2001
13	Slug Catcher (3-Phase) Complete with Valves and Instruments	Masjed Soleyman Gas Refinery	N.I.G.C.	2001

**PARS TECHNIC REFERENCE LIST**

ITEM	DESCRIPTION	PROJECT/SITE	CLIENT	YEAR
14	Dry Gas Filter 5000 SCMH (225 sets)	Gas Pressure Reducing Stations	N.I.G.C.	2002
15	Vane Type Mist Extractors 5000, 10000, 20000, 30000, 40000, 50000, 60000, 100000, 125000, 150000, 200000, 400000, 450000 SCMH (192 Packages)	N.I.G.C. Filter Separators	Machine Sazi Arak	1996-2002
16	Amine Storage Tanks 700 M <sup>3</sup> (2 Sets)	Khangiran Gas Treating Plant	N.I.G.C. Khangiran Gas Treating Plant	2002-2003
17	48"x42" #600, Pig Launching & Receiving Traps, complete with Trolley, Crane & Pig Signaler	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2002
18	20"x16" #600, Pig Launching & Receiving Traps, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2002
19	Nitrogen Buffer Pressure Vessel, p <sub>d</sub> =165 barg	Regal Petrochemical Plant Dev.	Regal Petrochemical Co.	2002
20	16"x12" #600, Pig Launching & Receiving Traps, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2003
21	8"x6" #900, Pig Launching & Receiving Traps, NACE MR-0175, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2003
22	First Stage Sulfur Coalescer, Second Stage Sulfur Coalescer, Third Stage Sulfur Coalescer, Waste Heat Sulfur Coalescer, with all Internal Components (Vane Mist Eliminators)	Sulfur Recovery Unit #4 Project	N.I.G.C. Khangiran Gas Treating Plant	2003-2004
23	Steam Filter Housing, Isopropanol Filter Housing, Wash Water Filter Housing, Propylene Filter Housing, Demineralized Water Filter Housing, Nitrogen Gas Filter Housing, Instrument Air Filter Housing, Liquid Filter Housing, Silane Filter Housing, Butane Filter Housing, Steam Filter Housing, Ethylene Gas Filter (15 Sets)	Regal Petrochemical Plant Dev.	Regal Petrochemical Co.	2003-2004
24	Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber, 20 MMSCMD (4 Sets), p <sub>d</sub> =1334 Psia	Gas Compressor Stations Development Project	N.I.G.C. I.G.T.C.	2003-2004

**PARS TECHNIC REFERENCE LIST**

ITEM	DESCRIPTION	PROJECT/SITE	CLIENT	YEAR
25	Single Basket Gas Amine Filter (3Sets)	Tabnak Gas Gathering & Treating Facilities	N.I.G.C. Bid-Boland Gas Treating Plant	2003
26	Stainless Steel Reactor Vessel	_____	Atbin Co.	2003
27	Double Wall Ethylene Oxide Stainless Steel Cargo Pressure Vessel (Vol.7000 lit)	Poly-Propylene Production Project	Kimiagaran Emrooz co.	2003
28	Softener Filter Pressure Vessel	_____	Tabriz Refinery	2004
29	Compressed Air Pressure Vessels Complete with Valves & Instruments (6Sets)	Hydrophore Project	NEDAJA	2004
30	Sulfur Recovery Unit Blow-Down Drum, Sulfur Recovery Unit Condensate K.O. Drum, Acid Gas K.O. Drum, Third Stage Sulfur Condenser Drum	Sulfur Recovery Unit 4 Project	N.I.G.C. Khangiran Gas Treating Plant	2004-2005
31	Dry Gas Filter 1750, 4375, 7000, 5600, 12000 SCMH (175 Sets)	Gas Pressure Reducing Stations	N.I.G.C.	2004-2005
32	60"×52" #600, Pig Launching Trap, complete with Trolley, Crane & Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2005
33	High Rate Water Filter	_____	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2005
34	36"×30"#600,Pig Launching & Receiving Traps (2 Sets), complete with Trolley, Crane & Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2005
35	20"×16"#600,Pig Launching & Receiving Traps (4 Sets)	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2005
36	16"×12"#600,Pig Launching & Receiving Traps (2 Sets), incl. Pig Signaller	Ahar Dam Water Pipeline Project	Aras Bonyad Co.	2005
37	Condensate Tank	Parsian Compressor Station	Bina Consulting Engineers	2005

## PARS TECHNIC REFERENCE LIST

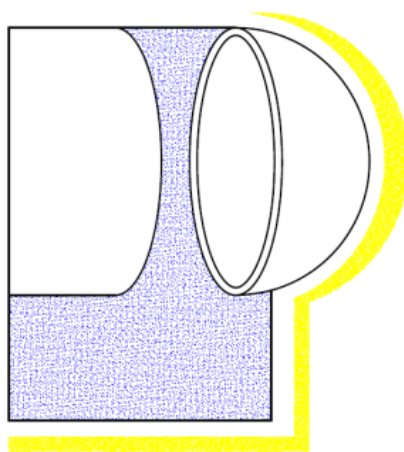
ITEM	DESCRIPTION	PROJECT/SITE	CLIENT	YEAR
38	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber 31MMSCMD(4 Sets), $p_d=1334$ Psia, Multi-Cyclone Fuel Gas Scrubber (1 set), Fuel Gas Filter Coalescer (2 Sets)	Four Gas Compressor Stations on IGAT IV (Safashahr)	N.I.G.C. I.G.E.D.C.	2006
39	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber 25MMSCMD(5 Sets), $p_d=1334$ Psia, Multi-Cyclone Fuel Gas Scrubber (1 set), (Fuel Gas Filter Coalescer (2 Sets)	Four Gas Compressor Stations on IGAT IV (Arsanjan)	N.I.G.C. I.G.E.D.C.	2006
40	Vacuum Tank Dewatering (4 sets), Vacuum Tank Mother Filtrate (4 Sets), Moisture Trap Tank (1 set), Vacuum Tank for HGMS (1 Set), Air Receiver (5 sets)	Chador Malou Expansion Project Line4	IRITEC	2006
41	20"×16"#600, Pig Launching & Receiving Traps, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2007
42	24"×20"#600, Pig Launching Trap, Complete with trolley, Crane& Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2007
43	16"×12" #600, Pig Launching &Receiving Traps, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2007
44	36"×30"#600, Pig Launching & Receiving Traps, Complete with trolley, Crane& Pig Signaller	Tabriz – Armenia Gas Transmission Pipeline Project	N.I.G.C. I.G.E.D.C.	2007
45	Sulfur Burning Dry Gas Ducting	Sarcheshmeh Sulfuric Acid Production Plant Project	National Iranian Copper Industries Co.	2008
46	Collector Pressure Vessel	_____	Pars Zeolite Co.	2008
47	20"×16" Pig Launching & Receiving Trap, incl. Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2008
48	30"×26" Pig Launching & Receiving Trap, Complete with trolley, Crane & Pig Signaller	Oil Transmission Pipeline Projects	N.I.O.C. N.I.S.O.C.	2009
49	24"×20" #600, Pig Launching Trap, Complete with trolley, Crane & Pig Signaller	Kerman Province Gas co.	N.I.G.C.	2009
50	48"×40" #600, Pig Launching & Receiving Trap, complete with Trolley, Crane& Pig Signaller	Gas Transmission Pipeline Project	N.I.G.C. I.G.T.C.	2009
51	36"×32" #900, Pig Launching & Receiving Traps, NACE MR-0175, incl. Release Finger & Pig Signaller	Sirri – Assaluyeh 32" Pipeline Project	N.I.O.C. P.O.G.C.	2009

## ***PARS TECHNIC* REFERENCE LIST**

<b>ITEM</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>PROJECT/SITE</b>	<b>CLIENT</b>	<b>YEAR</b>
52	Water Return Tank, Fuel Tank, Process Gas Mist Eliminator, Demister Package, Process Gas Mixer, Fuel Gas Mixer	ARFAA Direct Reduction Project	IRITEC	2009
53	Power Gas Receiver	Saveh Gas Comp. Station Project	IGC	2009
54	Fuel Gas Scrubber (5 Sets)	Gas Compressor Stations Development Project	N.I.G.C. I.G.E.D.C.	2009
55	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber, 31 MMSCMD (5 Sets), $p_d=1150$ Psia	Gas Compressor Stations Renovation Project	N.I.G.C. I.G.T.C.	2009-2010
56	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber, 25MMSCMD (4 Sets), $p_d=1150$ Psia	Gas Compressor Stations Renovation Project	N.I.G.C. I.G.T.C.	2009-2010
57	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber, 31MMSCMD (8 Sets), $p_d=1334$ Psia	Gas Compressor Stations Renovation Project	N.I.G.C. I.G.T.C.	2009
58	60" Half- Pipe thk.=12 (600 Meter)	Oil Pipeline Repair Project	N.I.O.C. I.O.T.C.	2010
59	2-Stage Multi-Cyclone Gas Suction Scrubber, 31MMSCMD (20 Sets), $p_d=1334$ Psia	Gas Compressor Stations Development Project	N.I.G.C. I.G.E.D.C.	2010-2011
60	2 Stage Gas Suction Scrubbers (1 Sets), $p_d=35$ barg	West Ethylene Pipeline Compressor Stations No.1	O.T.C.	2011
61	2 Stage Gas Suction Scrubbers (3 Sets), $p_d=100$ barg	West Ethylene Pipeline Compressor Stations No.4	O.T.C.	2011
62	2 Stage Gas Suction Scrubbers (2 Sets), $p_d=100$ barg	West Ethylene Pipeline Compressor Stations No.5	O.T.C.	2011
63	Basket Strainer	Assaluyeh Site	N.I.O.C. I.O.T.C.	2011
64	Slop Tank for T-Jetty, Berth 5&6	Kharg Island	N.I.O.C. I.O.T.C.	2011
65	Slop Tank for T-Jetty, Berth 7	Kharg Island	N.I.O.C. I.O.T.C.	2011







**PARS TECHNIC**

## Contact Details

### Head Office:

Apt. 5, No. 28, 3rd St., Vozara Ave.,  
1513633916 Tehran, IRAN  
Tel: +98 21 88729549 / 50  
Fax: +98 21 88716197  
[http: www.parstechnic.com](http://www.parstechnic.com)  
Email: [info@parstechnic.com](mailto:info@parstechnic.com)

### Factory:

9<sup>th</sup> Gol-e-Sorkh St., Mahestan Blvd.,  
Sarvestan Blvd., phase 3,  
Shamsabad Industrial Zone,  
Tehran, IRAN  
Tel: +98 21 56232472  
Fax: +98 21 56232473